



WIR SORGEN FÜR BESSERE LUFT

...SEIT 1963



ÜBER UNS

Standorte	
Historie	
Kundenzufriedenheit & Partnerschaft	9
Nachhaltige Lösungen	11
Produktentwicklung & Automatisierte Produktion	13
Qualitätsstandards	15
Hygienezertifizierungen	17
Regelungssysteme & Remote Unterstützung	19
Kältetechnik	21
Kundenspezifische RLT Geräte und Auslegungssoftware	23
UNSERE PRODUKTE	
ZHK INOVA (T2/TB2)	
ZHK VISION (T2/TB1)	
KonAir (RLT Gerät mit Kondensateinheit)	
ETA POOL Schwimmbadentfeuchtungsgeräte	
Efficiency Module (Hydraulik Modul)	
RLT Geräte für den Schiffsbau	
On-/Off-Shore Plattformen	
Lösungen für Datencenter	
Kompaktgeräteserie	
ZHK NANO horizontale Klimazentralgeräte	
ZHK RECO Deckengeräte	
ZHK UP vertikale Klimazentralgeräte	
Gebläsekonvektoren	
Kasetten	
Doppelwandige Konvektoren	
Dekorative Konvektoren	
Kanalkonvektoren	53
Unsere Referenzen	



WIR SORGEN FÜR BESSERE LUFT



STANDORTE

Wir sind Ihr Partner für innovative, maßgeschneiderte, umweltfreundliche Klimaanlagen sowie Raumluftgeräte. Unsere vor Ort ansässigen Ansprechpartner stehen Ihnen gerne beratend zur Seite und präsentieren Ihnen die zahlreichen Lösungsmöglichkeiten.

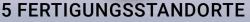
Dank unserer lokalen Präsenz in über 60 Ländern können wir einen umfassenden Service im Vertrieb und Kundendienst gewährleisten. Unser breit gefächertes Distributionsnetz erstreckt sich über Verkaufs- und Serviceniederlassungen in ganz Europa, Asien, dem Mittleren Osten, Nordafrika und Australien.

Wir sorgen seit über 60 Jahren für bessere Luft und ein gesundes Raumklima und sind ein wahrer Pionier auf diesem Gebiet. Seit der Gründung haben wir kontinuierlich Innovationen vorangetrieben und uns zu einem weltweit führenden für Unternehmen kundenspezifische, umweltfreundliche Klimaanlagen und Raumluftgeräte entwickelt. Unsere langjährige Expertise spiegelt sich in der Qualität unserer Produkte wider. Wir sind stets bestrebt. die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen und freuen uns darauf, auch in den kommenden Jahrzehnten die Zukunft der Raumlufttechnik mitzugestalten.



- Europa
- » ITALIEN (Bruneck, Rovereto)
- » ÖSTERREICH (Sillian)
- **>>** Weltweit einheitlicher Produktions- & Gerätestandard
- Die Gerätekonstruktion wird weltweit für alle Projekte zentralisiert in den Werken Sillian & Bruneck ausgearbeitet







MITARBEITER



WELTWEITE PRÄSENZ



50.000 m²

PRODUKTIONSFLÄCHE



MEILENSTEINE UNSERE GESCHICHTE

2025 Hallenerweiterung und Inbetriebnahme der automatischen Schweißanlage Euroclima Österreich

HISTORIE

Josef Schmidhammer 1953 aründete ein Installationsunternehmen in Südtirol. Der eigene Bedarf an Lüftungsgeräten war schließlich ausschlaggebend, um 1963 den Grundstein für die Firma Euroclima in Bruneck zu legen. 1980 wurde ein neues Werk in Sillian (AT) gegründet. Die Tochter Karin Stolzlechner übernimmt 2008 die Präsidentschaftsfunktion im Verwaltungsrat Euroclima. 2010 wurde der Gebläsekonvektoren-Hersteller Bini Spa übernommen und in die Bini Clima Srl umbenannt. 2013 wurde die Firma Euroclima Indien **gegründet**, wo heute auf 5.000 m² von ca. 50 Mitarbeitern Klimazentralgeräte für den südostasiatischen Markt produziert werden. 2016 übernahm Euroclima ein bestehendes Werk in Dubai und gründet die Euroclima Middle East. Dort produziert Euroclima heute auf ca. 6.000 m² und mit ca. 100 Mitarbeitern Klimazentralen auf Basis europäischer Technologie für ausgewählte Märkte des Nahen und Mittleren Ostens.

Mit der **Erweiterung** von Euroclima Österreich im Jahr **2020/21**, der Einführung eines vollautomatischen Biegesystems im Jahr 2023 sowie der Hallenerweiterung und Inbetriebnahme der automatischen Schweißanlage im Jahr **2025** setzt Euroclima kontinuierlich auf Innovation und Ausbau seiner Produktionskapazitäten, um den wachsenden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.



- Familienunternehmen in 3. Generation
- Weltweite Präsenz mit Distributions- und Servicepartnern
- Leader für technologisch hochwertige Lösungen



FAMILIENUNTERNEHMEN

3° GENERATION



60 JAHRE ERFAHRUNG





ZUSAMMEN GROSSES ERREICHEN

KUNDENZUFRIEDENHEIT & PARTNERSCHAFT

Von Anfang an sind es **kundenorientierte Lösungen** höchster Qualität, die unser Produkt auszeichnen und die uns auch heute zum ersten Ansprechpartner für **technologische Spitzenleistungen** machen. Die **individuelle Betreuung** der einzelnen Kunden und ihre Bedürfnisse sind von grundlegender Bedeutung für unseren Erfolg.

Diesen Grundsätzen werden wir auch in Zukunft treu bleiben, damit wir mit den besten Voraussetzungen an die neuen Herausforderungen der **Zukunft** herangehen können.



- >> Professionalität und Engagement der Mitarbeiter
- >> Teamarbeit und eine enge Beziehung mit unseren Kunden und Partnern
- >> Langfristige Erfahrung und Know-How verknüpft mit Innovationsgeist
- >> Qualität und Zuverlässigkeit

**Durch die 15-jährige Partnerschaft mit Euroclima fühle ich mich als Teil des Euroclima-Teams, von welchem ich immer die notwendige Unterstützung und Konditionen bekomme, um in den Niederlanden den Markt aufzubauen und erfolgreich zu arbeiten. Diese Zusammenarbeit hat es uns ermöglicht, innovative Lösungen voranzutreiben, und wir sind stolz darauf, dass wir im Laufe der Jahre bereits viele hochwertige technische Raumluftgeräte entwickelt haben.



Carst Mulling GF Altop International / Distributionspartner für Niederlande

Ich schätze an Euroclima die vielfältigen Aufgabenbereiche, das eigenständige Arbeiten und die hervorragende Zusammenarbeit zwischen den einzelnen Teams. Zudem bietet mir das Unternehmen flexible Arbeitszeiten sowie Wertschätzung und Anerkennung meiner Arbeit.



Euroclima Sekretariat/Transportdokumentation- und Fakturierung



UMWELTFREUNDLICH & NACHHALTIG

NACHHALTIGE LÖSUNGEN 9

Über unsere **Photovoltaikanlagen** produzieren wir unseren eigenen Strom und decken dadurch **ein Viertel unseres gesamten Stromverbrauchs** ab. Euroclima Italien und Österreich erweiterten die Photovoltaikanlagen im Jahr 2023 um ca. 292 KWp und kommen somit auf gesamt ca. 680 KWp. Der Anteil an Ökostrom durch Eigenproduktion und durch Stromanbieter beträgt **94** %.

Nachhaltigkeit ist uns und unseren Kunden ein wichtiges Anliegen. Daher ist unser Produkt **ressourcenorientiert gebaut & ausgelegt**.

Unsere Geräte werden nach höchsten Umweltstandards ausgelegt und produziert. Das gesamte Gehäuse sowie ein Großteil der verwendeten Komponenten können recycelt werden. Die fortschrittliche Auslegungssoftware ermöglicht jedes Gerät bis ins kleinste Detail zu optimieren, um die beste Lösung für ihre Projekte zu erreichen: mit den höchsten Wirkungsgraden, den optimalen Geräteabmessungen in Bezug auf die baulichen Gegebenheiten - und dies alles zum fairen Preis.

Unsere Lüftungs- und Klimaanlagen helfen durch Wärmeund Kälterückgewinnungseinheiten **den Energiebedarf für Heizen und Kühlen zu minimieren**. Wir nutzen und fördert die neuesten Technologien, um den Energieverbrauch der Klimaanlage zu minimieren.



- >> Umweltzertifikat ISO 14001
- >> Unsere Energieressourcen:
- » Photovoltaik
- » Pelletsheizung
- » Geothermal
- » Solar Heizung
- » Wärmepumpe
- Wir verwenden nur recyclebare Materialien
- Minimalste Betriebskosten der RLT-Geräte durch energieeffiziente Komponenten



94 % ERNEUERBARE QUELLEN

DURCH LOKALE STROMVERSORGER GARANTIERT



~ 23 % UNSERES STROMBEDARFS

ERZEUGEN WIR MIT UNSERER PHOTOVOLTAIKANLAGE



WIR SIND BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT

PRODUKTENTWICKLUNG & AUTOMATISIERTE PRODUKTION

In unserem R&D Büro entstehen **zukunftsweisende Neuheiten** und bestehende Produkte werden kontinuierlich verbessert.

Wir stellen an uns die Herausforderung nicht nur mit der Technik mitzugehen, sondern diese mitzugestalten. Darum geht es bei unseren wöchentliche Entwicklungstreffen, bei welchen das Management auf schnellem Weg Entscheidungen treffen kann, um Entwicklungen und Verbesserungen voranzutreiben.

Qualität ist unsere absolute Priorität, daher verfügen wir über erstklassige Lieferanten, hochwertige Produktionsmethoden und härteste Qualitätskriterien. Ausführliche Gespräche mit unseren Kunden tragen zu einem klaren Verständnis der Bedürfnisse bei und helfen bei der sorgfältigen Ausarbeitung der Projekte.

Hochqualifiziertes und gewissenhaftes Personal gepaart mit modernsten Fertigungstechnologien ermöglichen es uns, kundenspezifische und zuverlässige Produkte mit höchster Qualität und Zuverlässigkeit anzubieten – und dies zu einem fairen Preis und mit kürzesten Lieferzeiten.



- >> Strukturierte Verbesserungssysteme
- >> 100% automatisierte Paneelproduktion
- Serienteile, welche untereinander kombiniert, die große Flexibilität unserer Geräte möglich machen



/FRBESSERUNGSPROZESS



24/6
PANEELPRODUKTION



HIGH-TECH PRODUKTION



FORSCHUNG

SMARTE SYSTEME

UND ENTWICKLUNG



GEPRÜFTE QUALITÄT ZERTIFIZIERUNGEN



QUALITÄTSSTANDARDS

Unsere Raumluftgeräte werden nach namhaften Richtlinien überprüft und zertifiziert. Die angegebenen Gerätedaten werden durch verschiedene Zertifizierungen garantiert. Dies gilt sowohl für die verwendeten Komponenten als auch für die mechanischen Eigenschaften des Gehäuses. Unsere Geräte werden auf die Gehäuseeigenschaften nach EN 1886 geprüft und sind Eurovent zertifiziert.

Unsere Lüftungsgeräte sind weiteres nach den anspruchsvollen Vorschriften der VDI 6022, DIN 1946-4, SWKI 99-3, ÖNORM H 6020 oder HTM 03-01 NHS geprüft. Außerdem können Geräte für explosionsgefährdete Bereiche gebaut werden, die nach den strengen Vorgaben konstruiert und nach den ATEX-Richtlinie 2014/34/EU zertifiziert werden.

Die Ökodesign-Richtlinie 2009/125/EG dient der Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung energieverbrauchsrelevanter Produkte (Energyrelated Products, ErP). Euroclima Lüftungsgeräte werden nach diesen Standards ausgelegt. Neben unserer ISO Zertifizierung ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und ISO 45001:2018 fährt Euroclima eine Politik der kontinuierlichen Verbesserung der Verwaltungs- und Fertigungsprozesse.





Euroclima participates in the EPC programme for Air Handling Units (AHU) and Fan Coil Units (FCU); Check ongoing validity of certificate www.eurovent-certification.com













-) Jährliche Audits
- >> Interne Referate und Mitarbeiterschulungen
- >> Externe Schulungen mit Kunden und Vertriebspartnern









LUFTIST UNSER LEBENSMITTEL

HYGIENE-ZERTIFIZIERUNGEN

Neben den ökologischen Aspekten liegt unser Fokus darin, ein **komfortables und gesundes Raumklima** zu gewährleisten. Standardmäßig bieten unsere Produkte die höchste Gehäusedichte, glatte Innenwände, minimierte Staubfallen und höchsten Korrosionsschutz, welcher laut den Vorgaben der Norm EN 13053 verlangt wird.

Weitere verfügbare Optionen sind: anti-bakteriologische Dichtstoffe, leichte Ausbaubarkeit der Komponenten, **3-fach geneigte Wannen**, elektrostatische Filter und antimikrobielle Pulverbeschichtung (AMC).

Unsere **AMC-Beschichtung** ist eine Oberflächenbehandlung auf Basis von Silberionen für die Geräteinnenseite. Wir bieten weitere Hygieneoptionen, um den **anspruchsvollen Anwendungen** in Operationssälen oder **Reinräumen** gerecht zu werden.





- >> Technologieführer bei Geräten für Reinräume
- >> Vermeidung von Fugen und Ablagerungen durch die rahmenlose Konstruktion
- Gerätekonstruktion nach Hygienerichtlinien getestet
- >> Überwachung durch externe Institute
- >> Optionale antimikrobielle Beschichtung (AMC)
- >>> Zertifizierte Hygienegeräte



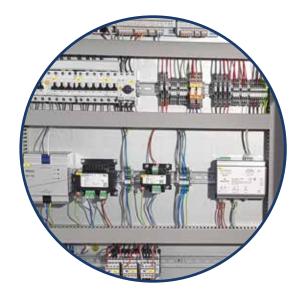


WIR MACHEN DIE RLT SMARTER

REGELUNGSSYSTEME & REMOTE UNTERSTÜTZUNG

Unsere Lüftungsgeräte sind mit werkseitig montierter Regelung erhältlich. inklusive der kompletten Steuerungseinheit und den entsprechenden Schutzfunktionen. Die frei programmierbare Regelung und die Steuerung der Peripheriegeräte wie z.B. der Temperatur- und Feuchtesensor, Druckschalter, Klappenantriebe, Ventile... gehören zu unserem Lieferumfang. Die Geräte sind durch eine werksinterne Vorinbetriebnahme geprüft, was in einer hohen Zuverlässigkeit, Zeitersparnis und störungsfreien Inbetriebnahme für unsere Kunden resultiert. Unsere ETA MATIC Software ist perfekt auf die auszuführenden Regelungsarten abgestimmt. Es sind zur Inbetriebnahme keine Programmierkenntnisse nötig. Die Software wird mittels SD-Karte auf den Regler geladen - kein Notebook nötig! Alle zum Betrieb erdenklichen Regelungsstrategien und Parameter sind bereits enthalten. Es wird lediglich die jeweilige Konstellation des Lüftungsgerätes eingestellt. Die Bedienung funktioniert über ein externes Display, worüber die Inbetriebnahme als auch der Betrieb in weiterer Folge abgewickelt wird.

Mit dem optionalen Paket "Climatix IC Cloud", erhält man einen Cloud-Zugang zum Gerät. Mit diesem Zugang können unsere Kunden von der ganzen Welt aus, zu jedem Zeitpunkt und von jedem Smartphone, Tablet, PC, etc. mit Internetzugang auf das Gerät zugreifen.



- Wir arbeiten nur mit qualitativ hochwertigen Komponenten (Siemens, Rittal, Wago...)
- Regelsysteme kompatibel mit g\u00e4ngigen Geb\u00e4udeleitsystemen
- >> Vom Angebot bis zur Inbetriebnahme durch eine Hand
- Signifikante Kostenreduktion durch Fernzugriff lassen sich Serviceeinsätze optimieren
- Schnelle Fehlerbehebung & vorrausschauende Wartung
- >> Werte- und Datenaufzeichnungen über Jahre
- >> API-Service für eine einfache Anbindung an bestehende oder neue Applikationen
- >> Einfachste Anbindung durch die eingebaute IP-Schnittstelle der Climatix-Regler
- Kontinuierliche Softwareupdates und Kontrolle über die Cloud



GERÄTE MIT INTEGRIERTER REGELUNG



SERVICE



EUROCLIMA CLIMATIX CLOUD

TEST-ACCOUNT



EUROCLIMA KANN AUCH COOL SEIN



KÄLTETECHNIK

Eine Kompressionskälteanlage von uns wird komplett mit allen Komponenten und entsprechender Regelung angeboten. Bei kleineren Geräten, welche als Monoblock ausgeführt werden, wird der Kältekreis komplett evakuiert, einer Druckprüfung unterzogen und anschließend mit Kältemittel gefüllt geliefert. Bei größeren Geräten, welche in Sektionen geliefert werden, erledigen wir die Fertigstellung vor Ort.

Um eine nahtlose Betreuung für den Kunden zu gewährleisten verfügen wir über ein Serviceteam mit Kältetechnikern, welche alle nötigen Zertifikate Schulungsnachweise und besitzen, um den gesetzlichen Anforderungen für den Betrieb von Kompressionskälteanlagen zu entsprechen. Unsere Geräte sind mit einfacher Kühlung oder mit reversibler Kälteanlage erhältlich, installiert im Abluft- und Zuluftstrom des Gerätes.



- **>>** Einfache Kältekreise
- >> Reversibler Kältekreis
- >> Bis zu 500 KW
- **Mit Scroll-Kompressoren**
- Mit Kältemittel R410 & R407 & R32







FREI KONFIGURIERBARE GERÄTELÖSUNGEN

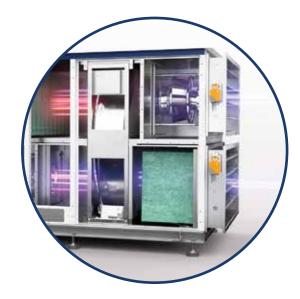


KUNDENSPEZIFISCHE RLT GERÄTE & AUSLEGUNGSSOFTWARE

Projekte in der **Industrie- und Prozesstechnik**, Automobilindustrie, Hallen für die Luft- und Raumfahrt, Textilfabriken, Kraftwerke, Forschungszentren etc. - alle diese Anwendungen haben Großteils spezielle Anforderungen und können nicht durch eine Standardisierung abgedeckt werden.

Die innovative Gehäusekonstruktion der ZHK Baureihe macht die Geräte extrem flexibel, um eine breite Palette von verschiedenen Anwendungen abzudecken. Dies gilt für einfache Geräte im Komfortbereich bis hin zu hochkomplexen Geräten für die Prozessbelüftung.

AirCalc++, unser Auswahlprogramm, ist die modernste und flexibelste Planungssoftware für Klima- und Lüftungsgeräte. Es ist das Ergebnis jahrelanger Erfahrung in der Planung von kundenspezifischen Lüftungsgeräten. Die von der Software erhaltenen Leistungsdaten sind Eurovent zertifiziert. Es ermöglicht nahezu jede Konfiguration, Komponenten oder Optionen zu rechnen, um Ihren genauen Projektanforderungen gerecht zu werden. Ausführliche Datenblätter, Schallleistungspegel, Zeichnungen in 3D und DWG-Format, STEP-Files, Ausschreibungstexte, psychometrische Diagramme, Ventilatorkurven, SFPs und Energieklassen können eingesehen und ausgedruckt werden.



- Frei konfigurierbare Materialauswahl: Geräte können aus verzinkten Blechen, pulverbeschichtet oder PVC-beschichtet, Edelstahl AISI 304 oder Edelstahl AISI 316 gefertigt werden
- Werkseitig montierte Regelung und Kälte auswählbar
- Für Gerätegrößen von 500m³/h bis 250.000m³/h
- >> Verschiedene Isolierstärken und Materialien
- >> Verschiedene Blechstärken bis 1,5 mm auswählbar
- >> Jede Gerätesektion, Sektionswand & Komponenten individuell auswählbar
- AirCalc erlaubt eine überdurchschnittliche Konfigurationsflexibilität der Geräte
- Übersichtlicher Datenoutput der ausgewählten Gerätelösung samt Preis
- >> Detaillierte und vollständige Ausschreibungstexte
- Regelung mit einem Klick auswählbar
- >> In 20 Sprachen auswählbar





SPEZIFISCHE LÖSUNGEN

3D MODELLE, PSYCHOMETRISCHE DIAGRAMME, EUROVENT ZERTIFIZIERT



ZHKINOVA PERFEKT ANGEPASST



ZHK INOVA T2/TB2 ALS STANDARD

Die ZHK INOVA Geräteserie zeichnet sich durch eine enorme Flexibilität aus. Die Basis dafür bildet das ZHK INOVA Gehäuse, welches den nach Eurovent zertifizierten Standard T2/TB2 erfüllt. Wir sind in der Lage, unsere Raumluftgeräte an Ihre Bedürfnisse anzupassen.

Wir bieten frei **konfigurierbare Gerätesysteme** und können dabei auf eine große Auswahl an **hochqualitativen Komponenten** zurückgreifen. Die Gerätegrößen und Formen können perfekt an die Rahmenbedingungen vor Ort angepasst werden.



- >> 50mm doppelwandiges Gehäuse
- >> Blechstärke: bis zu 1,5 mm Stahlblech
- >> Nicht brennbare Mineralwolle mit einer Dichte bis 150 kg/m³
- Gehäusedaten (MB ZHK INOVA) nach EN 1886 zertifiziert:
- » Mechanische Gehäusefestigkeit: Klasse D1(M)
- » Gehäuseleckage bei –400 Pa: Klasse L1(M)
- » Gehäuseleckage bei +700 Pa: Klasse L1(M)
- » Filter-Bypassleckage: Klasse F9 (M)
- » Wärmedurchgang: Klasse T2
- » Wärmebrückenfaktor: Klasse TB2





KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

FREI KONFIGURIERBARE GERÄTESYSTEME



ZHK VISION **T2/TB1**



ZHK VISION T2/TB1 ALS STANDARD

Die **ZHK VISION** Serie zeichnet sich durch die **Geräteausführung in T2/TB1** und der enormen Flexibilität aus und wurde entwickelt, um die thermischen Eigenschaften am Gehäuse des Lüftungsgerätes noch weiter zu optimieren.

Euroclima, als Experte im Bereich Klimageräte, hat jahrzehntelange Erfahrung in der Umsetzung von Projekten in verschiedenen Sektoren. Unsere Stärke liegt darin, Raumluftgeräte maßgeschneidert an die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Prozesse und Gebäude anzupassen.



- >> 50mm doppelwandiges Gehäuse
- >> Blechstärke: bis zu 1,5 mm Stahlblech
- Nicht brennbare Mineralwolle mit einer Dichte bis 150 kg/m³
- Gehäusedaten (MB ZHK VISION) nach EN 1886 zertifiziert:
 - » Mechanische Gehäusefestigkeit: Klasse D1(M)
- » Gehäuseleckage bei -400 Pa: Klasse L1(M)
- » Gehäuseleckage bei +700 Pa: Klasse L1(M)
- » Filter-Bypassleckage: Klasse F9(M)
- » Wärmedurchgang: Klasse T2
- 🖒 » Wärmebrückenfaktor: Klasse **TB1**





THERMISCH GETRENNTE PANEELE

FREI KONFIGURIERBARE GERÄTESYSTEME



SYSTEMLÖSUNG AUS EINER HAND

KON AIR

Die Gerätekombination zwischen dem Raumluftgerät ZHK INOVA oder ZHK VISION und der Kondensateinheit KonAir wurde speziell für eine einfache und schnelle Inbetriebnahme konzipiert. Wir liefern auf Wunsch das Raumluftgerät mit den Komponenten, welche Sie für Ihr Projekt brauchen und kombinieren dieses kundenspezifische Geräte anschließend mit einer Kondensateinheit. Dabei kommen alle eingesetzten Funktionseinheiten aus den Fachabteilungen von Euroclima und sind optimal aufeinander abgestimmt. Höchste Energieeffizienz ist dabei unser Standard. Zudem kann mit dieser Lösung auch ein Frischluftanteil von 100 % gefahren werden.

Sie haben nur mehr einen Ansprechpartner, welcher für die Funktion verantwortlich ist und können sich sicher sein, dass die perfekte Abstimmung zwischen den einzelnen Komponenten vielfach getestet wurde und im System miteinander harmoniert. Wir reduzieren Schnittstellen und verringert den Zeitaufwand für Montage und Inbetriebnahme. Zum Heizen und Kühlen müssen keine zusätzlichen Wasserleitungen an das Gerät verlegt werden.



- Regelung, RLT Gerät & Kondensateinheit aus einer Hand
- >> Vor Lieferung 100 % werksgetestet
- >> Vor Ort keine Verrohrung mehr notwendig
- >> Kühlen & Heizen





HALLENBAD ENTFEUCHTUNG

ETA POOL SCHWIMMBAD- PENTFEUCHTUNGSGERÄTE

Hygienisch einwandfreie Luftqualität im Hallenbad sorgt für einen zusätzlichen Wohlfühlfaktor und wiederkehrende Badegäste. Hallendbäder sind die Gebäude mit der höchsten Energiedichte. Ein optimales Energiemanagement hilft, die Kosten niedrig zu halten und die Gesundheit der Gäste zu sichern. Klimaanlagen in Hallenbädern schaffen nicht nur ein ideales Wohlfühlklima für die Badegäste, indem sie ein konstantes, angenehmes und gesundes Raumklima erzeugen, sondern sie verhindern insbesondere das Entstehen von Bauschäden (durch eindringendes Kondensat in Decken und Wände).

Unsere Schwimmbadgeräte sind in 2 Produktlinien unterteilt: **ETA POOL SPA** für kleinere Hallenbäder (Privathäuser, Hotels...) bis ca. 1.800 m³/h und **ETA POOL OLYMPIC** für mittlere und große Hallenbäder bis 37.000 m³/h.



- >> 20-jährige Erfahrung im Gerätebau für Schwimmbäder
- >> Spezielle Pulverbeschichtung gegen Korrosion
- >> Smarte Regelungskonzept für geringsten Energiebedarf
- >> Viele Großprojekte als Referenz









KREISLAUFVERBUNDSYSTEM GETRENNTE LUFTSTRÖME

EFFICIENCY MODUL

Das Besondere an diesem Wärmerückgewinnungssystem ist die Trennung des Zu- und Abluftstroms, welcher mittels eines hocheffizienten Hydraulikmodules miteinander in Verbindung gebracht wird. Wie wichtig dies sein kann, wurde in Zeiten von Covid-19 wieder vor Augen geführt. Mit hocheffizienten Wärmetauschern, in Kombination mit unserem ZHK EfficiencyModule können Wirkungsgrade über 80 % erreicht werden.

Aus diesen Gründen ist die Anwendung des **Kreislaufverbundsystems** in Bereichen wie Krankenhäuser, von großer Bedeutung. Jedoch werden die Vorteile einer räumlichen und hygienischen Trennung der Luftströme auch bei anderen Anwendungen wie z.B. Restaurants, Schulen etc. immer wichtiger.



- Mit Kälte-/Wärmeeinspeisung
- **>>** Redundantes Pumpensystem (optional)
- >> Für In- & Outdoor
- >> Inklusive Regelung
- **>>** Mit/ohne Rohrisolierung





BELÜFTUNG IM BEREICH MARINE

RLT GERÄTE FÜR DEN SCHIFFSBAU

Die Schifffahrt ist nach wie vor eine der anspruchsvollsten Anwendungen in Bezug auf **Qualität, Zuverlässigkeit** und **Sicherheit**. Die Herausforderungen in der Marineindustrie bestehen darin, **hochspezialisierte RLT-Systeme** für den Betrieb unter extremen Umweltbedingungen zu bauen. Dabei sind Einflüsse wie Klimazonen, Seewasser, Explosionsschutz und Servicetätigkeiten zu beachten.

Seit mehr als 20 Jahren sammeln wir Erfahrungen im Marinebereich und konnte zahlreiche Klimazentralgeräte auf Kreuzfahrtschiffen oder luxuriösen Yachten installieren. Zusätzlich zu den Klimageräten entwirft und produzieren wir kundenspezifische und qualitativ hochwertige Gebläsekonvektoren für den Marinesektor, um ein perfektes Raumklima in Kabinen, öffentlichen und Servicebereichen zu gewährleisten.



- >> 20-jährige Erfahrung im Marinesektor
- >> Größen flexibel anpassbar
- >> Inklusive Regelung
- >> Inklusive Kältekreis
- >> Große Auswahl an Sonderkomponenten





BELÜFTUNG IM BEREICH OFF-SHORE

ON-/OFF-SHORE PLATTFORMEN

Im Bereich Off-shore gelten ähnlich anspruchsvolle Anforderungen wie im Schiffsbau, und daher haben wir maßgeschneiderte Raumluftgeräte entwickelt, die speziell auf die Bedürfnisse dieses Sektors zugeschnitten sind.

Unsere Geräte für den MARINE & OFFSHORE Bereich zeichnen sich durch eine robuste und stabile Bauweise aus, die einem Differenzdruck von bis zu 3000 Pa standhält. Unsere RLT-Geräte zeichnen sich weiters durch großzügige Inspektions- und Wartungstüren in Paneelstärke aus. Die Türflügel sind sowohl innen als auch außen durch Kunststoffrahmen thermisch getrennt. Zur Befestigung der Türflügel verwenden wir hochwertige, verstellbare Scharniere aus Druckguss, und sämtliche Türgriffe sind mit Schlössern versehen. Auf Wunsch können die Geräte werkseitig mit montierten Steuersystemen und DX-Kreisläufen geliefert werden und entsprechen den Atex-Richtlinien, was höchste Sicherheitsstandards gewährleistet.

Unsere langjährige Erfahrung und zahlreiche Referenzen unterstreichen die Qualität unserer Produkte. Unser Team steht weltweit für die Servicebetreuung und Inbetriebnahme von Offshore-Projekten zur Verfügung, um sicherzustellen, dass unsere Kunden stets optimale Leistung und Zuverlässigkeit erhalten.



- **>>** Mit Atex-Zertifizierung verfügbar
- >> Inklusive Regelung
- >> Inklusive Kältekreis im Gerät
- **)** Mit Fernwartung möglich
- >> Große Auswahl an Sonderkomponenten
- **>>** Geprüfte Dokumentation
- 20 Jahre Erfahrung im Marinebereich





VIELFÄLTIGE OPTIONEN FÜR RECHENZENTREN

DATENCENTER LÖSUNGEN 9

Mit den steigenden Anforderungen an Rechenzentren bieten wir vollständige Lösungen und liefern die komplette IT-Kühlkette – von Frischluftgeräten (FAU) bis zu In-Raum-Fan-Wall-Units (FWU). Vollständig integriert, werkseitig geprüft und anschlussfertig – für maximale Verfügbarkeit, Energieeffizienz und vollständige Systemintegration.

FRISCHLUFTGERÄTE (FAU)

für die Außenluftzufuhr

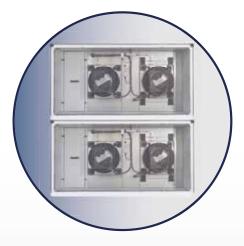
- » Frei konfigurierbare Gerätekombinationen mit einer großen Auswahl hochwertiger Komponenten
- » Regelung, RLT Gerät & Kondensateinheit aus einer Hand
- » Vor Ort keine Verrohrung mehr notwendig

FWU - FAN WALL UNITS

Für die In-Raum-Kühlung von Server-Racks

- » In-Raum-Kühlung für Serverracks und aktive Komponenten mit maximaler Betriebssicherheit durch Redundanz und Effizienz (USV + ATS)
- » Hoch effiziente EC-Ventilatoren mit aktivem PFC
- » Redundanter Aufbau (N+1 / 2N)
- » Kompaktes Design
- » Integrierte Climatix IC Cloud und prädiktive Wartung
- » THD ≤ 5 %, Leistungsfaktor bis zu 0,998











WEIT IM WERK KONSTRUIERT, MONTIERT UND AUSGELEGT



EUROCLIMA **KOMPAKTLÖSUNGEN**



UNSERE KOMPAKTGERÄTE

Nicht immer ist Flexibilität gefordert. Daher bieten wir auch vorgefertigte Kompaktgeräte an:

ZHK NANO

für horizontalen Luftstrom

ZHK RECO

Deckengeräte

ZHK UP

Vertikale Klimazentralgeräte

Unsere Kompaktgeräte bringen Frischluft auf möglichst wirtschaftliche Weise und bei gleichzeitig geringstem Platzbedarf in Ihr Gebäude. Alle Komponenten wurden auf Basis eines optimalen Preis-/Leistungsverhältnisses ausgewählt und die Bedienungsteile sind den aktuellen Sicherheitsrichtlinien angepasst.



- **>>** Kurze Lieferzeiten
- **>>** Kostenoptimierte Produkte
- >> Integrierte Regelung
- >> Hocheffiziente Komponente
- >> Sehr einfache Wartung
- Alle Geräte mit Regelung werden vor dem Verlassen der Produktion getestet





ZHKNANO RAUMKLIMATISIERUNG

ZHK NANO

Die ZHK NANO Geräte arbeiten mit energieeffizienten Hochleistungs-EC-Ventilatoren, Glasfaser-Taschenfiltern auf der Frischluft- und Abluftseite, Wärmerückgewinnung mit Rotationswärmetauscher oder Gegenströmer. ZHK NANO Geräte sind die erste Wahl um bestes Raumklima in Bürogebäuden, Schulen, Hotels, Flughäfen, Einkaufszentren, Fitnessstudios usw. zu schaffen.

Das ZHK NANO ist in **4 verschiedenen Größen bis 8.800 m³/h** erhältlich. Die Leistungsdaten der ZHK NANO Geräteserie und die mechanischen Eigenschaften wurden in einer unabhängigen Prüfeinrichtung nach EN13053 und EN1886 getestet und sind nach **EUROVENT zertifiziert**.



- 3 4 Gerätegrößen bis 8.800 m³/h
- **)>** Mit Fernwartung möglich
- Wärmerückgewinnung mit Rotationstauscher oder Plattentauscher
- >> Sehr kompakte Bauweise
- **>>** Mit / ohne Regelung lieferbar





PLATZSPARENDES FLACHGERÄT ZHK RECO



PLATZSPARENDE DECKENGERÄTE

Basierend auf der hochwertigen **Eurovent zertifizierten** Geräteserie ZHK INOVA können Flachgeräte mit einer Gesamthöhe von **420 mm oder 505 mm** ausgelegt werden. Das ZHK RECO ist mit vielen Optionen erhätlich. Die rahmenlose Konstruktion erreicht **T2/TB2 Werte**.

Mit Hilfe unserer Auslegungssoftware Aircalc++ können die Geräte genau auf den Betriebspunkt ausgelegt werden. Keine Über- bzw. Unterdimensionierung der Ventilatoren oder Wärmetauscher ist notwendig. Die Verwendung von Freiläufern mit EC Technologie und Gegenstromplattentauscher ermöglichen geringen Energieverbrauch. 50 mm Paneele garantieren beste Schalldaten und beste thermische Daten.



- >> Einfache Montage mit Easy Connection
- **)** Mit Eurovent Zertifizierung
- >> T2/TB2 als Standard
- **>>** Komponenten auf Normbetrieb anpassbar
- **>>** Kompakte Bauweise
- Mit / ohne Regelung lieferbar
- **>>** Bedienung von unten





VETIKALE GERÄTE MIT ÖFFNUNG NACH OBEN



ZHK UP - VERTIKALE KLIMAZENTRALGERÄTE

Durch seine kompakte Bauweise mit vertikalem Ausblas und Ansaugung, eignet sich das ZHK UP hervorragend zur Anwendung bei geringem Platzangebot. Seine schmale und gleichzeitig niedrige Bauweise erlaubt es, dass das Gerät einfach und ohne zusätzliche bauliche Veränderungen in bestehende Räumlichkeiten eingebunden werden kann.

Die ZHK UP Geräte sind bis 4.800 m³/h erhältlich.

Um Ihnen bauseits aufwendige Montagearbeiten zu ersparen, kann das Gerät in einem Stück als Monoblock geliefert werden. Falls Sie das Gerät durch kleine Einbringöffnungen bringen müssen, kann es aber auch in 2 bzw. 3 Teile zerlegt werden.

Sie entscheiden über die Konfiguration des Gerätes.

Brauchen Sie eine Kühlbatterie oder einen Nacherhitzer? Verlangt die Situation einen Frostschutz oder sind verstellbare Füße als Option erwünscht? Können wir gerne machen, weil wir von Euroclima in der kostenoptimierten Standardisierung eines Produktes nie die Kundenanforderungen aus dem Auge verlieren. Dass dabei das ZHK UP Gerät selbstverständlich den **Anforderungen der VDI 6022** entspricht, versteht sich von selbst.



- >> Vertikaler Ausblas und vertikale Ansaugung
- **)** Mit Eurovent Zertifizierung
- >> T2/TB2 als Standard
- **>>** Kompakte Bauweise
- **>>** Mit / ohne Regelung lieferbar





EUROCLIMA **GEBLÄSEKONVEKTOREN**



GEBLÄSEKONVEKTOREN

Mit dem Euroclima FCU Auslegungsprogramm können die passenden Geräte sehr einfach für Ihre Bedürfnisse ausgewählt werden.

Das Preisangebot und die technischen Daten sowie die Abmessungen können direkt von der Auslegungssoftware generiert werden.

Wir bieten eine breite Palette von standardisierten Gebläsekonvektoren für Wohn- und Gewerbebauten, Hotels, Büros, Schulen, Geschäften und Krankenhäusern. Es können auch projektspezifische Produkte gefertigt werden, welche immer mit modernsten Komponenten wie z. B. EC-Motoren ausgestattet sind. Alle unsere Gebläsekonvektoren können auf Anfrage mit Regelung geliefert werden.



- >> Eurovent zertifiziert (im Rahmen des Zertifizierungsprogramms)
- >> Viele Optionen
- Mit UV-Lampen als Option
- >> VDI 6022 zertifiziert (im Rahmen des Zertifizierungsprogrammes)



KASSETTEN

Unsere Kassettenmodelle bieten nicht nur eine platzsparende Lösung, sondern zeichnen sich auch durch innovatives Design aus. Weiters gewährleisten die Kassetten eine hohe Leistung bei minimalem Geräuschpegel und fügen sich auch nahtlos in jede Inneneinrichtung ein. Die hocheffizienten Ventilatoren und die verstellbaren Lamellen sorgen für eine gleichmäßige Luftverteilung. Die Abmessungen sind auf europäische Standard-Deckenmodule abgestimmt, was eine einfache und schnelle Installation ermöglicht. Mit einer Vielzahl von Modellen und einem breiten Zubehörangebot passen sich diese Kassettenkonvektoren mühelos an verschiedene Situationen an, um höchsten Komfort zu gewährleisten.

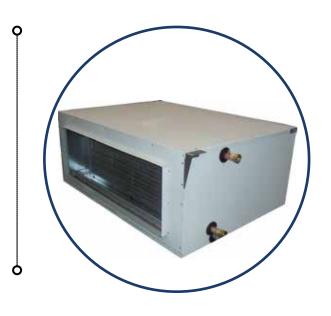




KASSETTEN

DOPPELWANDIGE KONVEKTOREN

Unsere doppelwandigen Konvektoren sind platzsparend und vielseitig einsetzbar. Ihre optimale Anpassungsfähigkeit für den Einbau in Zwischendecken macht sie zur perfekten Wahl für Räume mit begrenztem Platzangebot. Durch optimal ausgewählte Ventilatoren und einer effizienten Isolierung wird ein geräuscharmer Betrieb gewährleistet sowie auch eine effiziente Luftzirkulation im Raum ermöglicht. Die Möglichkeit der vertikalen oder horizontalen Ausrichtung und die Option, die Konvektoren an Kanäle anzuschließen, bieten maximale Flexibilität. Die Doppelwandkonstruktion mit schallabsorbierender 23 mm Isolierung aus Steinwolle (Dichte 20 kg/m³) ermöglicht zudem einen zuverlässigen Betrieb auch unter sehr hohem statischem Druck (bis zu 400 Pa).

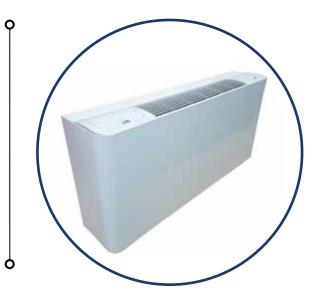




DOPPELWANDIGE KONVEKTOREN

DEKORATIVE KONVEKTOREN

Unsere dekorativen Konvektoren setzen nicht nur auf einzigartiges Design, sondern bieten auch eine optimale Lösung für anspruchsvolle Rauminstallationen in Hotels, Büros, Krankenhäusern und Schulen. Durch den Einsatz neuester Technologien, die Flexibilität für spezielle Anforderungen, ein breites Leistungsspektrum und ein optimiertes Regelungssystem, welches den Energieverbrauch minimiert, erfüllen diese Geräte höchste Standards. Unsere dekorativen Konvektoren sind somit die ideale Wahl für Umgebungen, in denen Stil und Leistung gleichermaßen gefragt sind.

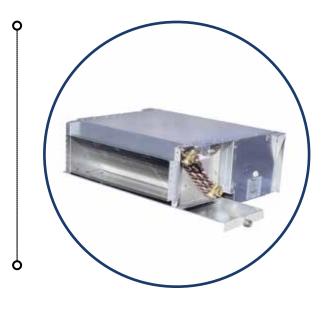




DEKORATIVE KONVEKTOREN

KANALKONVEKTOREN

Unsere Kanalgeräte sind Raumoptimierer und setzen auch Maßstäbe in puncto Effizienz und Geräuschreduktion. Ihre flexible Anpassung an Zwischendecken macht sie zur bevorzugten Lösung für begrenzte Räume. Das Design und die optimale Auswahl der Ventilatoren garantieren einen leisen Betrieb. Die verfügbaren vertikalen und horizontalen Versionen ermöglichen eine optimale Anpassung an die individuellen Raumgegebenheiten. Unsere Kanalkonvektoren stellen sicher, dass die Luftverteilung effizient erfolgt, wodurch sie sich ideal für unterschiedlichste Umgebungen wie Büros, Hotels oder Gesundheitseinrichtungen eignen.





KANALKONVEKTOREN





Hilti Innovation Center LIECHTENSTEIN

Shamiya Expansion - Holy Haram Moschee Mekkah SAUDI ARABIEN



Kreuzfahrtschiffe, Fähren, Yachten, Tanker WELTWEIT



Parco Della Musica ITALIEN



Dubai Mall, Einkaufszentrum VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE



Off-Shore Plattformen WELTWEIT

UNSERE

REFERENZEN



Produktionsstätten der Euroclima Gruppe



Euroclima AG | SpA St. Lorenzner Str. | Via S. Lorenzo 36 39031 Bruneck | Brunico (BZ) ITALY Tel. +39 0474 570 900 info@euroclima.com

www.euroclima.com



Euroclima Apparatebau Ges.m.b.H. Arnbach 88 9920 Sillian AUSTRIA Tel. +43 (0) 48 42 66 61 -0 info@euroclima.at www.euroclima.com



Euroclima Middle East P.O.Box: 119870 Dubai UNITED ARAB EMIRATES Tel. +9714 802 4000 eumeinfo@euroclima.com www.euroclima.com



Euroclima India Pvt Ltd.
Office no 501,505
Tropical new era business park
Opp. ESIC kamgar Hospital Road no -33
400604 Thane - Maharashtra
INDIA
Tel. +91 201 404 62
info@euroclima.in
www.euroclima.com



Bini Clima S.r.I. Via A. Prato, 4 / A 38068 Rovereto ITALY Tel. +39 0464 437 232 info@biniclima.eu www.biniclima.eu



Euroclima participates in the EPC programme for Air Handling Units (AHU) and Fan Coil Units (FCU); Check ongoing validity of certificate: www.eurovent-certification.com

